

BREVE RELATO PROVISSIONAL
ANTONIO HASHIZUME



O Eng.º Antonio Hashizume é formado em Engenharia Química pela Faculdade de Engenharia Química da Universidade Federal do Paraná em Dezembro de 1970 e em Engenharia de Processamento de Petróleo pelo CENPRO, Curso de Engenharia de Processamento, da PETROBRÁS, em 1990.

A partir de Janeiro de 1971 até 14 de Setembro de 1972, trabalhou na **DU PONT DO BRASIL-INDÚSTRIA QUÍMICA**, em Barra Mansa- Estado do Rio de Janeiro como Supervisor de Produção de Ácido Fluorídrico e Gás Refrigerante FREON da Fábrica Goiabal, Km 117 da Rodovia Presidente Dutra.

Entre os meses de Setembro e Dezembro de 1972, trabalhou na empresa **CIBA-GEIGY QUÍMICA** na função de Chefe de Produção de Defensivos Agrícolas, em São Paulo-SP.

A partir de Janeiro de 1973 à 15 de Março de 1986, trabalhou na **OXITENO S/A- INDÚSTRIA COMÉRCIO E** como engenheiro de Operação das Unidades de Óxido de Etileno e derivados Etoxilados na fábrica de Mauá-São Paulo. As atividades exercidas na Oxiteno foram:

- Preparação de Manuais de operação visando entre outros o “Start-up” das Unidades de Óxido de Etileno, Etileno-glicóis, Éteres glicólicos, Etanolaminas, Utilidades (Caldeiras, geração de ar comprimido, Torre de Resfriamento) e Sistemas de estocagem de produtos e áreas de expedição dos mesmos.
- Acompanhamento de operação das Unidades após a partida para melhorias operacionais, visando a qualidade, otimização energética (energia elétrica, vapor e água de resfriamento) e segurança operacional.
- Elaboração de projetos básicos de processo, visando utilização dos equipamentos da Unidade para a produção de novos produtos na Unidade de Éteres Glicólicos.
- Coordenação de Projetos para Revamp da Unidade Óxido de Etileno e elaboração do projeto básico da nova Unidade de Etanolaminas na Oxiteno Nordeste, no polo petroquímico de Camaçari.
- Coordenação de Projeto para Unidade Protótipo de Catalisadores na Unidade de Mauá.
- Implantação de Unidades de Ácidos Acético, Butílico e seus Aldeídos projetados para o polo alcoolquímico de Maceió.

Entre meses de Março à Setembro de 1986, trabalhou na **SCANDIFLEX INDÚSTRIA QUÍMICA**, em Mauá- SP, como gerente de projeto para construção de nova Fábrica de Plastificantes e Poliuretanos.

Entre meses de outubro e novembro de 1986, trabalhou na **ULTRATEC ENGENHARIA**, em São Paulo como engenheiro de processo, no projeto da Unidade Extração à Propano da REVAP, em São José dos Campos.

Entre Janeiro de 1987 à Julho de 2001, trabalhou na **PETROBRAS**, cujo concurso para ingresso para categoria de Engenheiros Experientes foi realizado em Setembro de 1986. As principais atividades foram:

- De Janeiro de 1987 à Junho de 1994 na REFINARIA DE CAPUAVA, exercendo funções de melhorias operacionais.
- Entre 1988 e 1989 atuou como Coordenador de Turno na Refinaria.
- Em 1990 participou do Curso de Engenharia de Processamento, pelo Cen-Sud (Centro de ensino do Sudeste) da Petrobras.

De Julho de 1994 à Julho de 2001, como engenheiro de processo no SEGEN (Serviço de Engenharia), na RECAP e posteriormente na REPAR (Araucária), nas atividades de fiscalização de projetos executivos em andamento nas empresas, assim como acompanhamento de unidades em construção.

- Participação de Análises e Pareceres técnicos para compras de equipamentos de grande porte, como Compressores, Turbo-expansores, bombas de processo e outros.

A partir de Julho de 2001 até Janeiro de 2013, trabalhou como consultor e engenheiro para projetos executivos em empresas de Engenharia, destacando-se:

- Em 2005 participou como coordenador, no Projeto TEBAR, expansão do Terminal de São Sebastião, pela Longen Engenharia, Curitiba-Pr.
- Em 2005 participou da elaboração de concorrência para empreendimento do projeto MEXILHÃO para produção Offshore de gás Natural pela Andrade Gutierrez, no Rio de Janeiro- RJ.

Entre Janeiro e Dezembro de 2012, como líder de disciplina do Processo na implantação de Unidade de BUTADIENO II, da BRASKEN em Triunfo-RS.

Entre outros serviços realizados para Longen Engenharia, foram: terminal de Paranaguá no Paraná, Terminal de São Francisco do Sul em Santa Catarina e Balanço Hídrico realizados na REMAN em Manaus, LUBNOR em Fortaleza e REDUC em Duque de Caxias, RJ.

Maiores detalhes da trajetória profissional do Eng.º Químico **Antonio Hashizume** podem ser vistos nos documentos curriculares do mesmo, anexados no site da PROJEPRO.

Santo André, 26 de Julho de 2016.